

Кромка доведенная до совершенства

# STREAMER



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ



Оптимальное соотношение цены и качества у кромкооблицовочного оборудования HOLZ-HER.

STREAMER

## Компактный старт в кромкооблицовку от HOLZ-HER

Высокие технологии на небольших площадях и убедительная мощность при высококачественной обработке кромок.

Это отличительная черта всех станков серии STREAMER.

■ **Параметры обработки идентичны большим станкам**

Компактная, простая и производительная обработка кромок толщиной до 6 мм и заготовок толщиной до 60 мм.

■ **Прифуговка для получения превосходного результата**

Включает 2 алмазных фрезы для отличной подготовки Вашей плиты перед облицовыванием кромки.

■ **Понятный и высокопроизводительный**

Компактное управление для простого пользования.

■ **Отличный финишный результат**

При помощи двух свободных выбираемых финишных агрегатов (радиусная цикля, плоская цикля, полировальный агрегат). С тремя узлами последующей обработки на станке 1057 XL.

■ **Всегда отличный клеевой шов**

Гибкое клеенанесение за счет форсуночной системы **Glu Jet** HOLZ-HER.

■ **Влагостойкое соединение**

Обработка PUR- клеем также легка, как и клеем EVA.

■ **Мультифункциональный фрезерный агрегат**

Включает алмазные фрезы.



Все станки возможны с опциональным оснащением.

### STREAMER 1053

- Форсуночная система клеенанесения **Glu Jet**.
- Выборочно два агрегата для финишной обработки.
- Обрабатываемая толщина заготовки до 60 мм и толщина кромки до 6 мм с опциональным пакетом 60/6.



### STREAMER 1054

- Включает прифуговку.
- Форсуночная система клеенанесения **Glu Jet**.
- Выборочно два агрегата для финишной обработки – радиусная цикля, плоская цикля или полировальный агрегат.



### STREAMER 1057 | 1057 XL

- Включает прифуговку.
- Форсуночная система клеенанесения **Glu Jet**.
- Включает агрегат для обкатки углов.



Комплексная обработка вкл. обработку углов по копиру на станке STREAMER 1057 XL с стремя узлами последующей обработки.



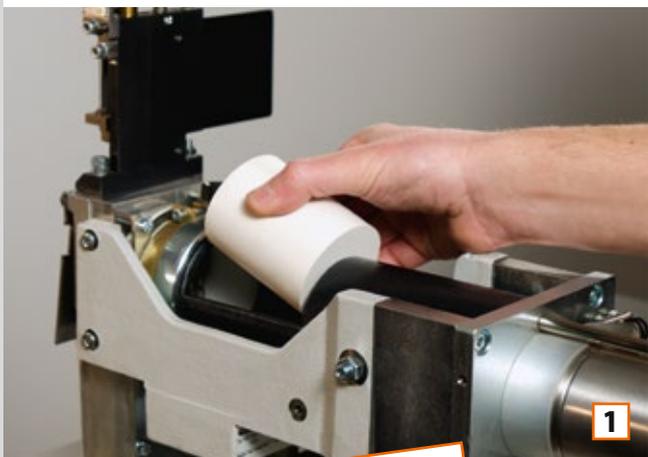
ЗАПАТЕНТОВАННАЯ  
СИСТЕМА

## СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

# Glu Jet – для ОТЛИЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ

На кромкооблицовочном станке Ваша мебель приобретает высококачественный внешний вид. Выигрывайте и Вы, используя 50-летнее лидерство фирмы HOLZ-HER в технологиях облицовывания кромок.

- Быстрая ручная смена клея на цветной или прозрачный.
- Клей в форме катриджей или гранулате (Рисунок 1 и 2) – замена клея через несколько минут.
- Быстрый переход с клея PUR на EVA.
- Также быстро, за несколько минут, полностью очищается вся клеевая станция.



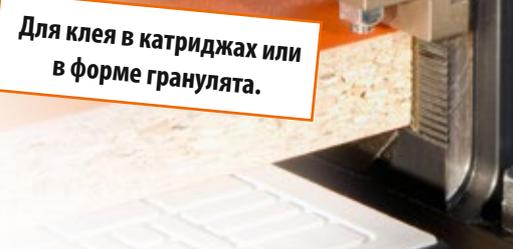
Время разогрева всего 3 минуты.



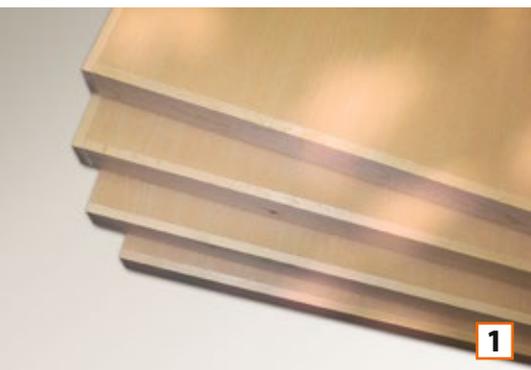
# Система **Glu Jet** – это нулевой шов в сочетании с тонкопленочной технологией

Ощутимая выгода гибридной технологии в сочетании с новой тонкопленочной технологией HOLZ-HER делают систему клеенанесения универсальной, как для ремесленников, так и для промышленных пользователей.

Самые тонкие клеевые швы, сравнимые с кромками по лазерной технологии, возможны с непревзойденной гибкостью и легкостью при помощи использования системы клеенанесения HOLZ-HER **Glu Jet**.



Для клея в катриджах или в форме гранулята.



## Превосходный вид кромок из любого материала

Начиная с обработки современных глянцевых кромочных материалов и заканчивая массивными кромками с сечением 6 x 65 мм, разнообразие HOLZ-HER не имеет границ!

Начните уже сегодня работать по технологии завтрашнего дня!

- Кромка плиты из массива (Рисунок 1)
- Шпон
- Кромка из искусственного материала (Рисунок 2)
- Кромка из Resopal
- Кромки из меламиновой смолы
- И другие

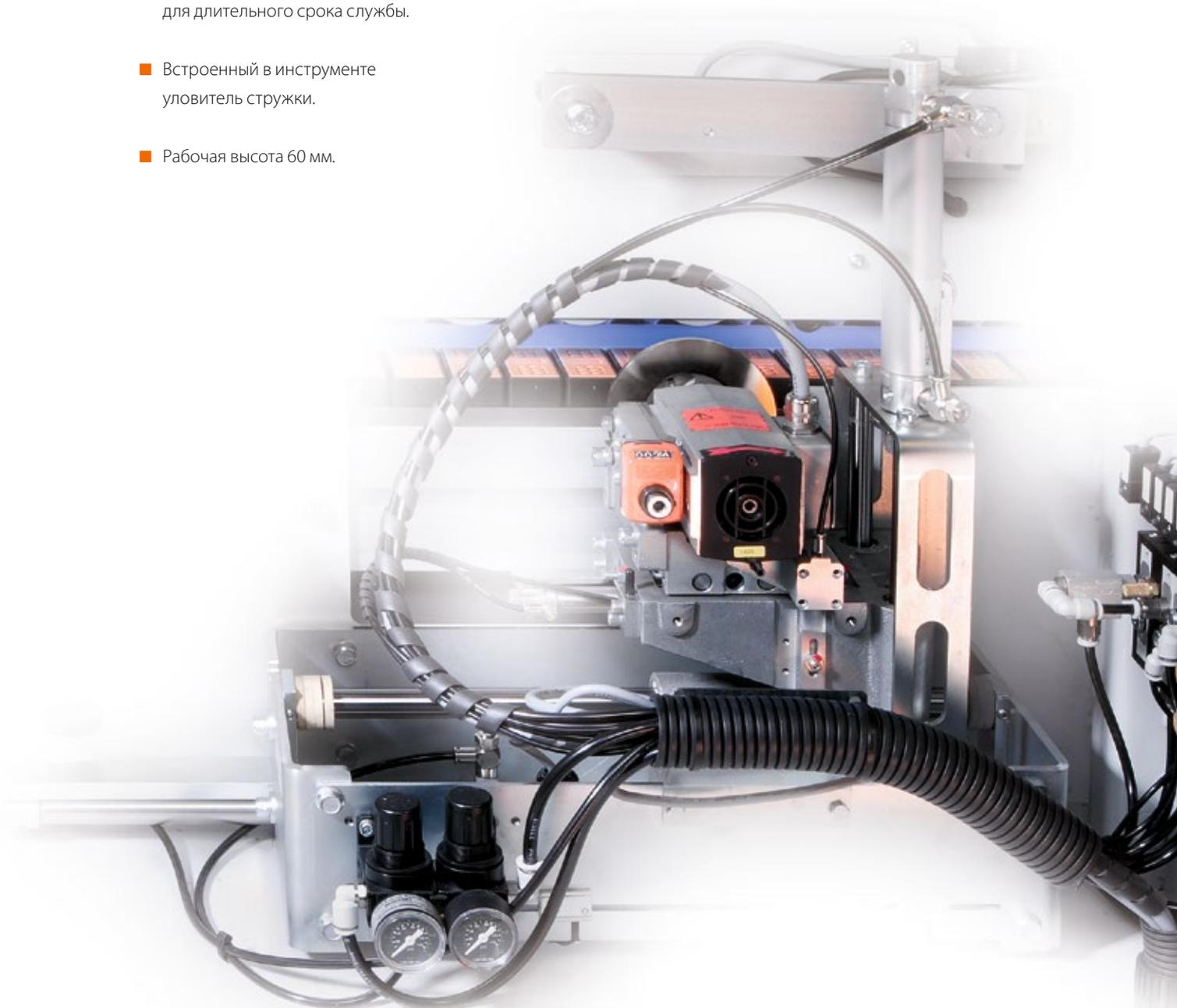
## Превосходная облицовка кромок

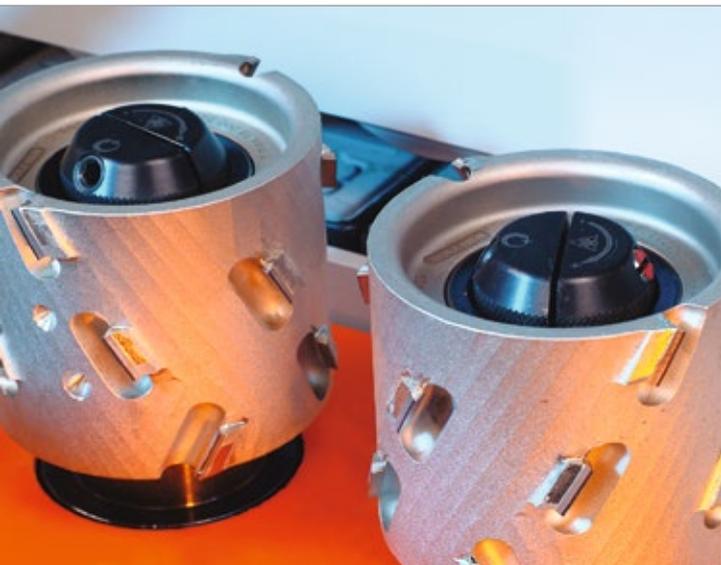
Агрегатами станков STREAMER представлен спектр убеждающих мощностей. Для превосходной обработки кромок, фирма HOLZ-HER предлагает Вам многообразие мощных модулей от прифуговки, магазина для кромок, непревзойденных систем клеенанесения, фрезерных и торцовочных агрегатов, вплоть до индивидуальной конфигурации финишного участка обработки.

### Агрегат для обкатки углов на станке STREAMER 1057 | 1057 XL

Агрегат для обкатки углов с толщиной кромки до 3 мм. Оснащение инструмента для радиусов до 3 мм и фасок до 45° – возможен профиль постформинга.

- Инструмент с алмазным напылением для длительного срока службы.
- Встроенный в инструменте уловитель стружки.
- Рабочая высота 60 мм.

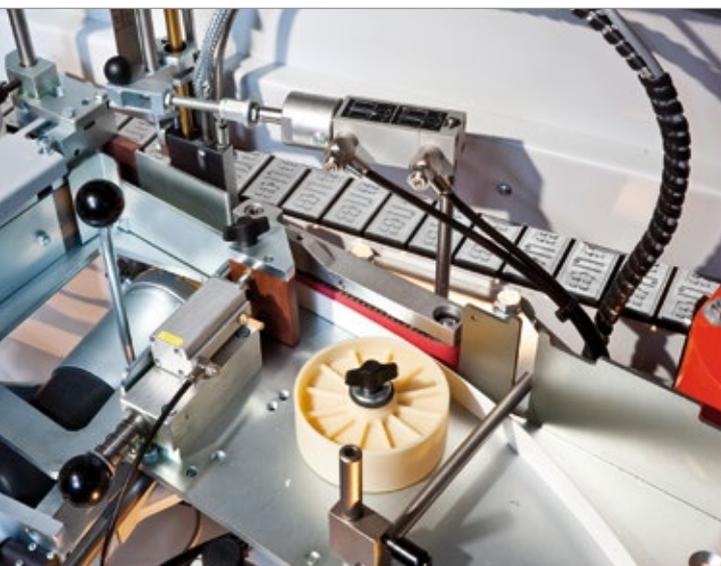
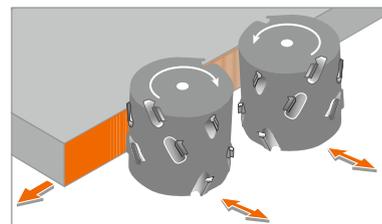




## Прифуговка

Часто на кромках при пилении образуются с лицевой стороны мелкие сколы. Агрегат прифуговки обеспечивает великолепное качество поверхности и подготавливает плиту для нанесения клея. Фрезы агрегата оснащены быстросменным зажимом ProLock.

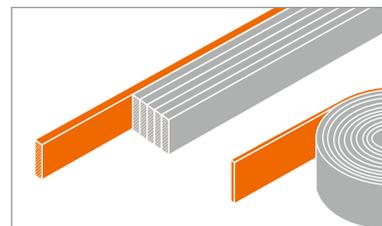
Включает регулировку по высоте для оптимального использования инструмента.



## Подача кромок

Полностью автоматическая, легкая в управлении, единичная подача рулонного и полосового кромочного материала. При использовании пакета полосового кромочного материала имеется опциональное разделение кромок.

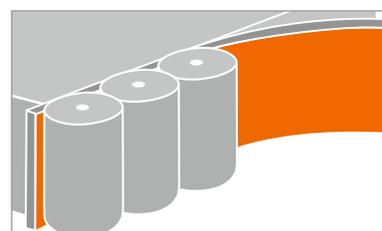
Аккуратная транспортировка кромок транспортным ремнем и распознавание кромок фотоэлементом.



## Зона прижима

Высококачественный 3-роликовый прижим для чистого и плотного прижима кромки. Первый ролик приводной. Два конических прижимных ролика.

Пневматический, регулируемый прижим (Опция).



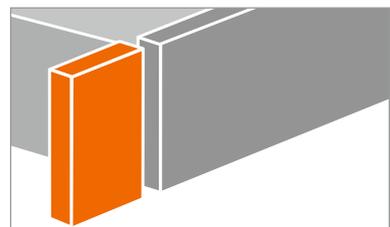


### Пневматический торцовочный агрегат

Для прямого и фасочного торцевания тонких кромок, серийно регулируемый под наклон 10°. Высокое качество с прочной литой станиной.

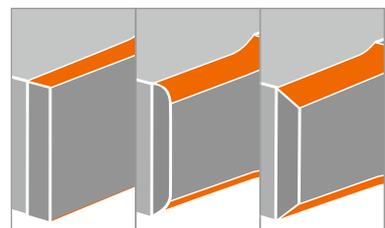
Каждый пильный двигатель установлен на двух направляющих для точной торцовки свесов кромки.

Опции на STREAMER  
1053 | 1054 | 1057.



### Фрезерный агрегат

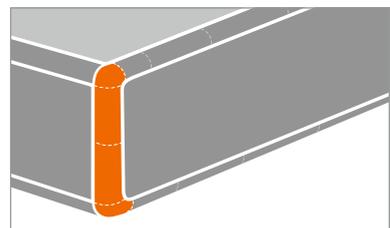
Мультифункциональный фрезерный агрегат для фрезерования по пласти толщины кромки до 6мм, радиусов до 3 мм. Включает быструю настройку алмазного инструмента на пласт/радиус.



### Копировальный фрезерный агрегат

Устройство для копирования вертикальных, торцевых и различных профилей кромок – также профилей постформинга. Встроенное удаление стружки. Алмазный инструмент для длительного срока службы инструмента.

Рабочая высота станка  
STREAMER 1057 | 1057 XL 60 мм.



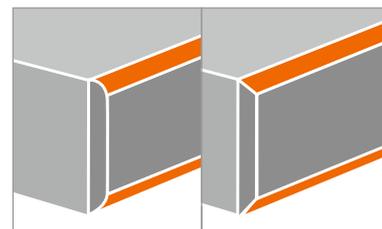


## Финишная обработка

Отличный финишный результат – масштабный участок финишной обработки для двух обрабатываемых агрегатов (в зависимости от модели).

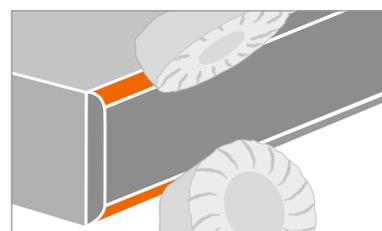
### ■ Цикля

Для превосходного выравнивания радиусов и фасок на кромках из искусственного материала. (Рисунок 1).



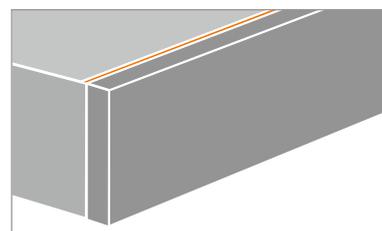
### ■ Полировальный агрегат

Полирование до блеска, для комплексной финишной обработки (Рисунок 2).



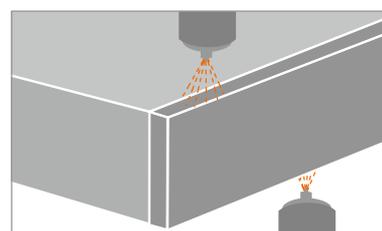
### ■ Плоская цикля

Остатки клея с поверхности плиты снимаются регулируемой плоской циклей и удаляются при помощи встроенных форсунок (Рисунок 3).



## Распыляющие устройства

Нанесение антиадгезионного средства в зоне подачи специальными высокоточными форсунками. Предотвращение налипания к заготовке остатков клея и загрязнений. Эти остатки клея загрязнений надежно удаляются распыляющим устройством с очищающим средством в зоне финишной обработки с помощью полировального агрегата (опция для моделей STREAMER 1057 XL).



# Обзор линейки кромкооблицовочных станков серии STREAMER

| Станки                 | STREAMER 1053  | STREAMER 1054  | STREAMER 1057  | STREAMER 1057 XL   | Опции                                  |
|------------------------|--|--|--|--|--|
| Система управления     | Компактная система управления                              | Компактная система управления                              | Компактная система управления                              | Компактная система управления                              |  |
| Магазин                | Для рулонной и полосовой кромки с отдельной подачей*       | Для рулонной и полосовой кромки с отдельной подачей*       | Для рулонной и полосовой кромки с отдельной подачей*       | Для рулонной и полосовой кромки с отдельной подачей*       | * Магазин для кромок                   |
| Прифуговка             | х  | 45 мм*   | 45 мм*   | 45 мм*   | * 60 мм                                |
| Клеенанесение          | <b>Glu Jet S*</b><br>(один картридж)<br>Для клея EVA и PUR | <b>Glu Jet S*</b><br>(один картридж)<br>Для клея EVA и PUR | <b>Glu Jet S*</b><br>(один картридж)<br>Для клея EVA и PUR | <b>Glu Jet S*</b><br>(один картридж)<br>Для клея EVA и PUR | * Система картриджей                   |
|                        | <b>Glu Jet**</b>   | <b>Glu Jet**</b>   | <b>Glu Jet**</b>   | <b>Glu Jet**</b>   | ** гранулят и/или патрон               |
| Зона прижима           | 3 прижимных ролика, 1-й ролик приводной*                   | * Пневматическая регулировка           |
| Торцевание             | Один двигатель 45 мм, ручная регулировка*                  | Один двигатель 45 мм, ручная регулировка*                  | Один двигатель 45 мм, ручная регулировка*                  | 2 мотора, 60 мм пнев. наклон                               | * 2 мотора, 60 мм пнев. наклон         |
| Фрезерование           | Мультифункциональное 6 мм                                  | Мультифункциональное 6 мм                                  | Мультифункциональное 6 мм                                  | Мультифункциональное 6 мм                                  |  |
| Фрезерование           | х  | х  | 60 мм  | 60 мм  |  |
| Радиусная цикля        | *  | *  | *  | Механ., вкл. стружкоулавливатель                           | * Механ., вкл. стружкоулавливатель     |
| Плоская цикля          | *  | *  | *  | С управлением, вкл. обдув. форсунки                        | * С управлением, вкл. обдув. форсунки  |
| Полировка              | *  | *  | *  | Полировальный агрегат                                      | * Полировальный агрегат                |
| Распыляющее устройство | х  | х  | х  | *  | * Разделительное средство и очиститель |

опция  
 стандарт

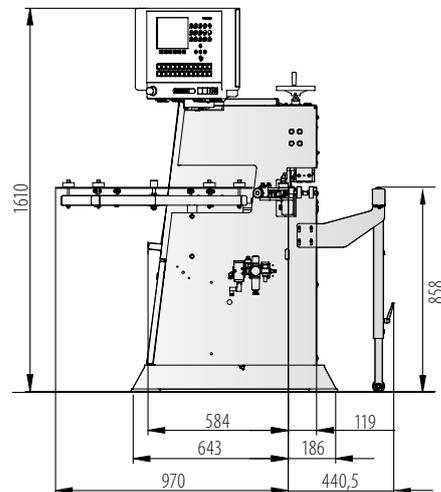
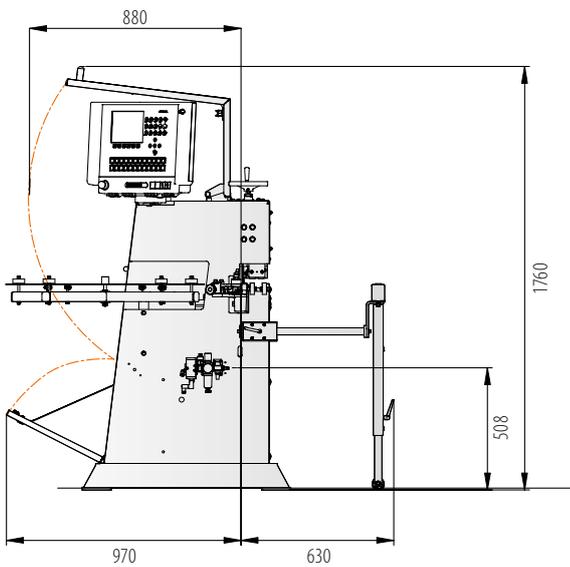
х не предусмотрен

Свободное место в станке для последующей установки агрегатов (максимально на выбор 2 агрегата для финишной обработки)



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                          | STREAMER 1053 | STREAMER 1054 | STREAMER 1057 | STREAMER 1057 XL |
|--------------------------|---------------|---------------|---------------|------------------|
| <b>Габариты станка</b>   |               |               |               |                  |
| Общая длина (мм)         | 3917          | 3917          | 4630          | 4930             |
| Вес (кг)                 | 930           | 1055          | 1250          | 1420             |
| <b>Скорость подачи</b>   |               |               |               |                  |
| Скорость подачи (м/мин.) | 10            | 10            | 10            | 10               |
| <b>Рабочие параметры</b> |               |               |               |                  |
| Мин.длина заготовки (мм) | 160           | 160           | 160           | 160              |
| Высота заготовки (мм)    | 8 – 45 (60)   | 8 – 45 (60)   | 8 – 45 (60)   | 8 – 45 (60)      |
| Толщина кромки (мм)      | 0,4 – 3 (6)   | 0,4 – 3 (6)   | 0,4 – 3 (6)   | 0,4 – 6          |



Информационные и  
видео-материалы в интернете на  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

В проспекте приводятся примерные технические характеристики. Мы оставляем за собой право на изменения в конструкции и комплектации станков в связи с постоянным процессом совершенствования станков HOLZ-HER. Часть изображенных в проспекте станков оснащена опциями, не входящими в объем базовой серийной комплектации. В целях наглядности некоторые станки отображены без предусмотренного мерами безопасности защитного кожуха.

Фото: © istock | lisegagne, © fotolia | Alexander Rochau

**RUS** – HOLZ-HER 3483 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne  
Сдано в печать: 04.03.2016 г. – Первое издание: 17.09.2013 г.

Ваш авторизованный дилер компании HOLZ-HER



**HOLZ-HER GmbH**  
Plochingen Straße 65  
72622 Nürtingen  
Germany

T +49 (0) 70 22 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

**HOLZ-HER**

A member of the WEINIG Group